

U-ОБРАЗНЫЙ КРОНШТЕЙН

Разумный способ экономии времени, материалов и средств

Оборудуйте наиболее часто используемые головки для проката труб U-образным кронштейном блока Spiro®, чтобы избежать утомительной переоснастки при гофрировании. Что еще более важно, теперь Вам не придется тратить время на переустановку блока гофрирования, в результате будет обеспечена существенная экономия за счет стоимости материалов.



ГЕРМЕТИЗАЦИЯ ШВОВ

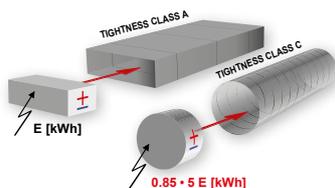
Функция герметизации швов спирально-навивного станка Spiro® Tubeformer!

Оборудуйте свой станок Spiro® Tubeformer функцией герметизации шва. Специальный дополнительный инструмент эффективно защищает трубопроводы от утечки растительного масла, смазочных материалов, а также нефтепродуктов, в том числе уайт-спирита.

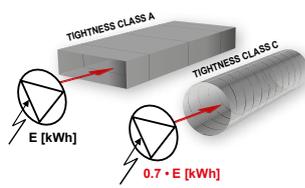


Несколько преимуществ спирально-навивных воздуховодов

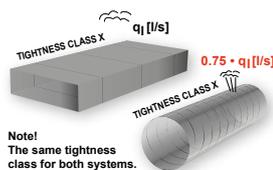
Сокращение использования электроэнергии для нагрева / охлаждения



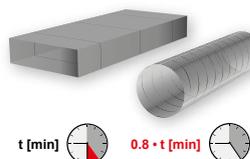
Сокращение использования электроэнергии мощности вентилятора / охлаждения



Сокращение утечки воздуха



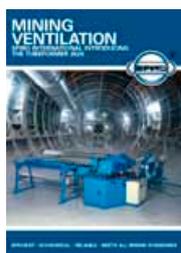
Снижение стоимости материала / сокращение времени монтажа



ДРУГИЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Вентиляция и дегазация шахт

Для быстрого и надежного производства спирально-навивных труб из толстого металла.



- » Трубы могут производиться на объекте
- » Длина труб - до 12 метров
- » Полностью автоматизированное производство
- » Низкая стоимость обслуживания
- » Диаметр труб от 80 до 2500 мм
- » Толщина материала до 2,0 мм
- » Соответствуют всем стандартам горнодобывающей отрасли

Предизоляция

Предварительно изолированные трубы – технология, в которой внутренняя цельнометаллическая труба полностью изолируется с помощью внешней спирально-навивной оболочки.

- » Предварительно изолированные трубы широко используются в строительстве теплотрасс, газо- и нефтепроводов
- » Изоляция обычно осуществляется полиуретановой пеной, а в качестве материала оболочки используется оцинкованная или нержавеющая сталь, которая пригодна для использования в суровых климатических условиях



Пустотообразование

Пустотообразующие трубы для бетонных конструкций

- » Пустотообразующие трубы Spiro® отвечают всем требованиям, предъявляемым к бетонным конструкциям. Это высокопрочные, но легкие трубы из листового металла, которые могут выдержать заливку бетоном без деформации
- » Пустотообразующие трубы выдерживают нагрузки при армировании и транспортировке, а также быструю заливку
- » Пустотообразующие трубы замыкаются конусообразными наконечниками, поставляемым вместе смонтированными на трубах



Использование метода предварительного напряжения

Предварительное напряжение - это еще одна возможность применения машин Tubeformer, широко используемая в строительстве, главным образом - при возведении мостов, небоскребов и зданий электростанций.

- » Производство воздуховодов из стали толщиной 0.4 и 0.6 мм
- » Диаметр от 40 до 160 мм
- » Длиной до 12 метров
- » Экономия материала за счет использования полосы шириной 78 мм