

TUBEFORMER 1602 / 3600 – MODULARE AUSGABE

Die meistverkaufte Wickelfalzrohrmaschine der Welt wurde neu erfunden!

Der renommierte Tubeformer 1602 / 3600 wird in den Sparten Heizung, Lüftung, Klima sowie in der blechverarbeitenden Industrie für Ihre hervorragende Qualität, Verlässlichkeit und ebenso für Ihre Leistung gerühmt.

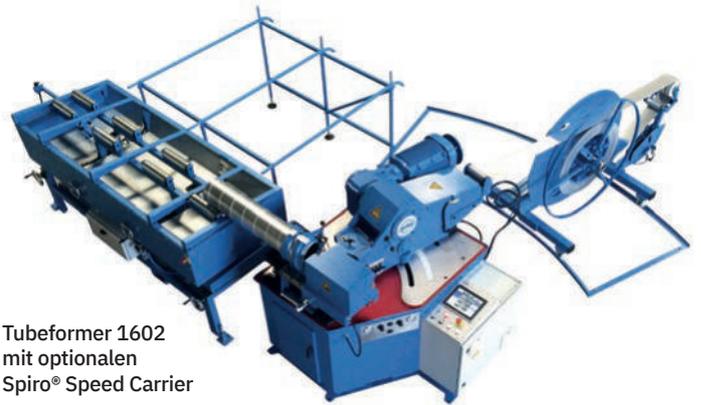
» Die beste Wickelfalzrohrmaschine der Welt hat eine gesamte Industrie revolutioniert.

Nun hat der Erfinder der Wickelfalzrohrtechnologie, Spiro®, ein neues modulares Tubeformer-Konzept für HLK-Anwendungen vorgestellt. Dieses neue Design ist auf kundenspezifische Konfigurationen und individuelle Produktionserfordernisse zugeschnitten und bietet noch mehr Flexibilität für künftige Erweiterungen.

Die Maschine lässt sich entsprechend auf Ihre Bedürfnisse abstimmen – hinsichtlich Leistung (Konfiguration der Geschwindigkeit), Stärke (Konfiguration der Materi-

alstärke) und Bereich (Konfiguration der Durchmesser)!

Das neue Spiro® -Steuerungssystem mit Touchscreen-Bedienung steht für eine bedienungs- und produktionsfreundliche Bauweise, kombiniert mit vielen Funktionen, einschliesslich der neu entwickelten, optionalen Spiro® Connect-Funktion für die optimierte Produktionseffizienz.



Tubeformer 1602 mit optionalen Spiro® Speed Carrier

Registered Design: 2153601-0001/-0002

TUBEFORMER KONFIGURATIONSOPTIONEN

			
	STANDARD Standardgeschwindigkeit mit standardmässiger Antriebssystemkonfiguration	PRO Hochgeschwindigkeit mit optimierter Konfiguration des Antriebs für höhere Leistung	HEAVY GAUGE Höheres Drehmoment für Hochleistungspakete und maximale Leistung
Durchmesser	80 – 1600 mm	80 – 1600 mm	80 – 1600 mm
Materialstärke (Der kleine Ø kann mit dickem Material nicht hergestellt werden)	galvanisierter Stahl 0.4 – 1.3 mm rostfreier Stahl 0.4 – 0.6 mm Aluminium 0.4 – 1.3 mm	galvanisierter Stahl 0.4 – 1.3 mm rostfreier Stahl 0.4 – 0.8 mm Aluminium 0.4 – 1.3 mm	galvanisierter Stahl 0.4 – 1.7 mm rostfreier Stahl 0.4 – 1.0 mm Aluminium 0.4 – 1.7 mm
Leistungsfähigkeit getestet / garantiert (Basierend auf 3m Lüftungskanallänge)	0.5 mm Materialstärke – Ø 100 mm – 180 Lüftungskanäle / Stunde 0.7 mm Materialstärke – Ø 500 mm – 53 Lüftungskanäle / Stunde 0.9 mm Materialstärke – Ø 1250 mm – 23 Lüftungskanäle / Stunde	0.5 mm Materialstärke – Ø 100 mm Bis zu 250 Lüftungskanäle / Stunde mit SSC 0.7 mm Materialstärke – Ø 500 mm Bis zu 85 Lüftungskanäle / Stunde 0.9 mm Materialstärke – Ø 1250 mm Bis zu 40 Lüftungskanäle / Stunde	0.5 mm Materialstärke – Ø 100 mm – 180 Lüftungskanäle / Stunde 0.7 mm Materialstärke – Ø 500 mm – 53 Lüftungskanäle / Stunde 0.9 mm Materialstärke – Ø 1250 mm – 23 Lüftungskanäle / Stunde
Merkmale	Automatisches Längenmesssystem Grosser hochmoderner Touchscreen mit hervorragender Benutzeroberfläche Schneidsystem: Glatter und geräuschloser Schnitt mit der hydraulischen Schneideinheit Modell H Spiro® Connect-Funktion vorbereitet	Automatisches Längenmesssystem Grosser hochmoderner Touchscreen mit hervorragender Benutzeroberfläche Schneidsystem: Glatter und geräuschloser Schnitt mit der hydraulischen Schneideinheit Modell H Spiro® Connect-Funktion vorbereitet Automatische Winkelverstellung inklusive	Automatisches Längenmesssystem Grosser hochmoderner Touchscreen mit hervorragender Benutzeroberfläche Schneidsystem: Glatter und geräuschloser Schnitt mit der hydraulischen Schneideinheit Modell H Spiro® Connect-Funktion vorbereitet Automatische Winkelverstellung inklusive
Weitere Verwendungen	Post-Tensioning / Nachspannfunktion	Post-Tensioning / Nachspannfunktion	Post-Tensioning / Nachspannfunktion

BESONDERE EIGENSCHAFTEN

Anpassbar auf kundenspezifische Bedürfnisse



Spiro® Speed Carrier (SSC)

Erhöhung der Produktionskapazität um bis zu 30 %



Standard-Abstapeltisch

Lüftungskanallänge bis zu 3 m, einschliesslich automatischer Austragung



Horizontal-Abrollhaspel DCH-3000

3 Spulen gleichzeitig



FLEX Control

Ergonomischer und einfacher Zugang zu allen Positionen rund um die Maschine



Kassettensystem

Schnelle Einrichtung und ergonomisch



Form Roll Unit (FRU)

Standardeinheit mit hochwertigsten Stahlrollen



Schneidvorrichtung Modell H

Hervorragende Schneidleistung/minimaler Wartungsaufwand/einfache Einrichtung



Schnellverschlussystem

Optionale schnelle Umrüstung der Formköpfe



Moderne Bedienoberfläche

Benutzerfreundliches Display mit Netzwerk- und Diagnoseschnittstelle, Diagnosetool und mehrsprachig



SPS-gesteuerte Verstärkungssickeeinheit

Lüftungskanälen mit glatter Innenfläche, am Ende verstärkt durch Sicke



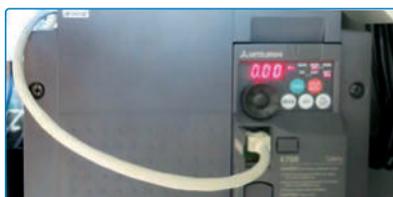
Verstärkungssickeeinheit

Stärkere Lüftungskanäle mit Durchmesser >250 mm



Nachspannfunktion

Spezielle Kanalanwendung für die Bauindustrie



Antriebskonfiguration

Unterschiedliche Konfigurationen für viele Produktionskapazitäten



Individuelle Gravierung / Gefestigte Falznaht

Zu Marketingzwecken / Für die gesicherte Lüftungskanalqualität



Spiro® Connect

Digitalisierte Produktionsplanung

