

TUBEFORMER 1602 / 3600 – EDICIÓN MODULAR

¡El Tubeformer más vendido del mundo se ha reinventado!

El prestigioso Tubeformer 1602/3600 se ha reconocido ampliamente en la industria de calefacción, ventilación y aire acondicionado y de chapas metálicas como una máquina para conductos en espiral con excelente calidad, fiabilidad y un enfoque orientado al rendimiento.

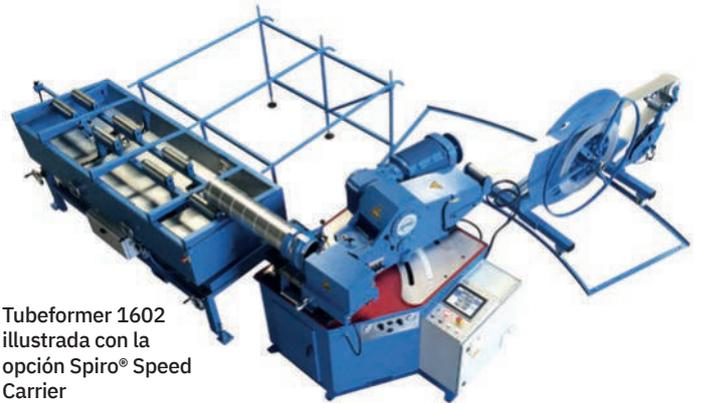
» La mejor máquina de fabricar conductos ha revolucionado todo un sector.

Como inventor de la tecnología de conductos en espiral, Spiro® lanzó un nuevo concepto modular de Tubeformer para su aplicación en el sector de calefacción, ventilación y aire acondicionado. El nuevo diseño tiene como objeto configuraciones personalizadas apropiadas para las demandas de producción individuales y con una mayor flexibilidad de funcionalidad para futuras expansiones.

Ensamble la máquina según sus necesidades en cuanto a producción (configuraciones de velocidad), fuerza

(configuraciones de grosor del material) y rango (configuraciones de dimensiones).

El nuevo sistema de control Spiro® con pantalla táctil presenta un diseño sencillo para el funcionamiento y la producción, junto con muchas otras características, incluyendo la función opcional Spiro® Connect recién desarrollada para una mejor eficiencia de producción.



Tubeformer 1602
ilustrada con la
opción Spiro® Speed
Carrier

Diseño registrado: 2153601-0001/-0002

TUBEFORMER 1602 OPCIONES DE CONFIGURACIÓN

			
	ESTÁNDAR Velocidad estándar con configuración de accionamiento estándar	PRO Alta velocidad con configuración de accionamiento mejorada para una mayor producción	CALIBRE PESADO Mayor momento de torsión con paquetes de calibre pesado para maximizar la potencia
Diámetro	80 – 1600 mm	80 – 1600 mm	80 – 1600 mm
Espesor de fleje (Los Ø más pequeños no se pueden hacer con material grueso)	Acero galvanizado 0.4 – 1.3 mm Acero inoxidable 0.4 – 0.6 mm Aluminio 0.4 – 1.3 mm	Acero galvanizado 0.4 – 1.3 mm Acero inoxidable 0.4 – 0.8 mm Aluminio 0.4 – 1.3 mm	Acero galvanizado 0.4 – 1.7 mm Acero inoxidable 0.4 – 1.0 mm Aluminio 0.4 – 1.7 mm
Rendimiento probado / garantizado (Basado en un conducto de 3 m de longitud)	0.5 mm espesor – Ø 100 mm – 180 conductos/hora 0.7 mm espesor – Ø 500 mm – 53 conductos/hora 0.9 mm espesor – Ø 1250 mm – 23 conductos/hora	0.5 mm espesor – Ø 100 mm hasta 250 conductos/hora con SSC 0.7 mm espesor – Ø 500 mm hasta 85 conductos/hora 0.9 mm espesor – Ø 1250 mm hasta 40 conductos/hora	0.5 mm espesor – Ø 100 mm – 180 conductos/hora 0.7 mm espesor – Ø 500 mm – 53 conductos/hora 0.9 mm espesor – Ø 1250 mm – 23 conductos/hora
Características	Sistema automático de medición de la longitud Pantalla táctil grande de vanguardia panel con interfaz de usuario superior Sistema de corte: Suave y silencioso corte con Slitter hidráulico modelo H Función Spiro® Connect preparada	Sistema automático de medición de la longitud Pantalla táctil grande de vanguardia panel con interfaz de usuario superior Sistema de corte: Suave y silencioso corte con Slitter hidráulico modelo H Función Spiro® Connect preparada Función de ajuste automático del ángulo incluida	Sistema automático de medición de la longitud Pantalla táctil grande de vanguardia panel con interfaz de usuario superior Sistema de corte: Suave y silencioso corte con Slitter hidráulico modelo H Función Spiro® Connect preparada Función de ajuste automático del ángulo incluida
Otras aplicaciones	Tensionado posterior	Tensionado posterior	Tensionado posterior

FUNCIONES ÚNICAS

Configurable según sus necesidades



Spiro® Speed Carrier (SSC)

Aumenta la capacidad de producción hasta un 30 %



Mesa de salida estándar

Longitud del conducto de hasta 3 m, incluye descarga automática



Horizontal Desbobinador DCH-3000

Capacidad de 3 bobinas a la vez



FLEX Control

Acceso ergonómico y fácil a todas las posiciones de la máquina



Sistema de cassette

De configuración rápida y ergonómico



Unidad de cilindro de moldeo

Unidad estándar con cilindros de acero de la máxima calidad



Slitter Modelo H

Corte superior / mínimo mantenimiento / fácil configuración



Sistema de cierre rápido

Cambio rápido opcional de los cabezales de moldeo



Interfaz de usuario vanguardista

Pantalla con interfaz de red e Internet, herramienta de diagnóstico y función multilingüe



Automatic unidad de corrugado

Produce conductos con una superficie interior lisa en los extremos, pero reforzada con corrugado



Unidad estándar de corrugado

Refuerce sus conductos con dimensiones >250 mm



Aplicación tensionado posterior

Aplicaciones de conductos especiales para la industria de la construcción



Configuración del accionamiento

Diferentes configuraciones para potenciar las capacidades de producción



Grabado individual / Juntura de bloqueo fija

Para fines de marketing / Para una calidad del conducto asegurada



Spiro® Connect

Digitalice su planificación de la producción

