

TUBEFORMER 1602 / 3600 – VERSION MODULAIRE

Le Tubeformer le plus vendu au monde a été réinventé !

Le prestigieux Tubeformer 1602 / 3600 a été largement reconnu dans le secteur du chauffage, de la ventilation et de la climatisation et l'industrie de la tôlerie comme la machine permettant de produire des gaines spiralées avec une qualité et une fiabilité exceptionnelles et une approche axée sur les performances.

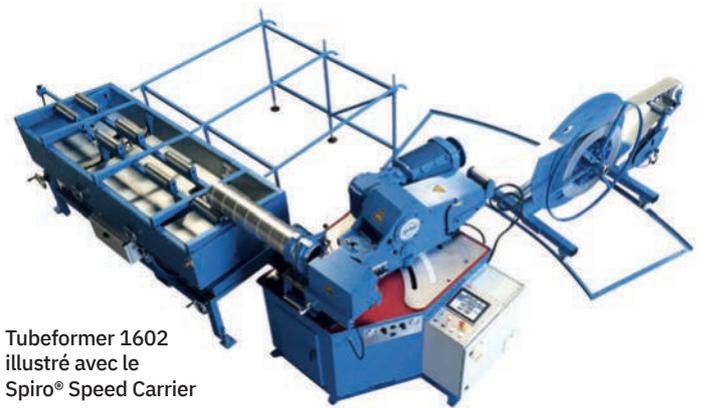
(configuration de l'épaisseur du matériau) et de portée (configuration des dimensions) !

Basé sur un écran tactile, le nouveau système de contrôle Spiro® présente une conception facilitant l'utilisation et la production couplée à de nombreuses fonctions dont la toute nouvelle fonction Spiro® Connect en option visant à améliorer l'efficacité de la production.

» Le meilleur Tubeformer au monde a révolutionné toute l'industrie.

Inventeur de la technologie de gaines spiralées, Spiro® a lancé un nouveau concept de Tubeformer modulaire pour les applications de chauffage, de ventilation et de climatisation. La nouvelle conception doit permettre des configurations personnalisées adaptées aux différentes exigences de production et un fonctionnement plus souple pour les développements futurs.

Composez la machine selon vos besoins en termes de rendement (configuration de la vitesse), de robustesse



Tubeformer 1602 illustré avec le Spiro® Speed Carrier

Design enregistré: 2153601-0001/-0002

TUBEFORMER 1602 OPTIONS DE CONFIGURATION

			
	STANDARD Vitesse standard avec configuration d'entraînement standard	PRO Vitesse élevée avec configuration d'entraînement améliorée pour un rendement supérieur	GROS CALIBRE Couple plus élevé avec pack gros calibre pour optimiser la puissance
Diamètre	80 – 1600 mm	80 – 1600 mm	80 – 1600 mm
Épaisseur de feuillard (Le Ø plus petit ne peut pas être réalisé avec un matériau épais)	Acier galvanisé 0.4 – 1.3 mm Acier inoxydable 0.4 – 0.6 mm Aluminium 0.4 – 1.3 mm	Acier galvanisé 0.4 – 1.3 mm Acier inoxydable 0.4 – 0.8 mm Aluminium 0.4 – 1.3 mm	Acier galvanisé 0.4 – 1.7 mm Acier inoxydable 0.4 – 1.0 mm Aluminium 0.4 – 1.7 mm
Performances testées / garanties (gaine de 3 m de longueur)	0.5 mm épaisseur – Ø 100 mm – 180 gaines / heure 0.7 mm épaisseur – Ø 500 mm – 53 gaines / heure 0.9 mm épaisseur – Ø 1250 mm – 23 gaines / heure	0.5 mm épaisseur – Ø 100 mm jusqu'à 250 gaines / heure avec SSC 0.7 mm épaisseur – Ø 500 mm jusqu'à 85 gaines / heure 0.9 mm épaisseur – Ø 1250 mm jusqu'à 40 gaines / heure	0.5 mm épaisseur – Ø 100 mm – 180 gaines / heure 0.7 mm épaisseur – Ø 500 mm – 53 gaines / heure 0.9 mm épaisseur – Ø 1250 mm – 23 gaines / heure
Caractéristique	Système de mesure de longueur automatique Grand écran tactile de pointe avec interface utilisateur évoluée Système de découpe : Découpe silencieuse et en douceur avec couteau hydraulique modèle H Fonction Spiro® Connect préparée	Système de mesure de longueur automatique Grand écran tactile de pointe avec interface utilisateur évoluée Système de découpe : Découpe silencieuse et en douceur avec couteau hydraulique modèle H Fonction Spiro® Connect préparée Fonction d'ajustement automatique de l'angle incluse	Système de mesure de longueur automatique Grand écran tactile de pointe avec interface utilisateur évoluée Système de découpe : Découpe silencieuse et en douceur avec couteau hydraulique modèle H Fonction Spiro® Connect préparée Fonction d'ajustement automatique de l'angle incluse
Autres Applications	Précontrainte par post-tension	Précontrainte par post-tension	Précontrainte par post-tension

CARACTÉRISTIQUES UNIQUES

Configurable selon vos propres besoins



Spiro® Speed Carrier (SSC)

Accroît la capacité de production jusqu'à 30%



Table d'écoulement standard

Gaine d'une longueur maximale de 3 m, avec décharge automatique



Horizontal dérouleur DCH-3000

Capacité simultanée de 3 bobines



FLEX Control

Accès ergonomique et facile à toutes les positions autour de la machine



Système à cassette

Montage rapide et ergonomie



Unité de formage (FRU)

Unité standard dotée de rouleaux en acier haut de gamme



Couteau Modèle H

Découpe de qualité / maintenance réduite / montage facile



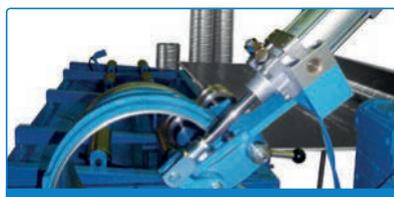
Système à verrouillage rapide

Changement rapide des têtes de formage en option



Interface d'utilisateur de pointe

Écran convivial doté d'une interface avec le réseau et Internet, d'un outil de diagnostic et d'une fonction multilingue



Unité d'ondulation PLC

Produisez des gaines avec surface interne lisse aux extrémités, mais renforcées par ondulation



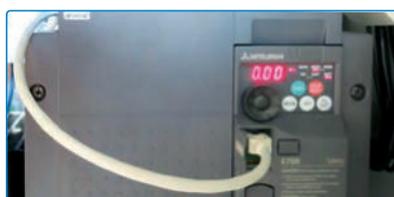
Unité d'ondulation standard

Renforcez vos gaines de dimensions >250 mm



Précontrainte par post-tension

Application de gaine spéciale pour l'industrie de la construction



Configuration de l'entraînement

Différentes configurations pour renforcer les capacités de production



Gravure individuelle / joint agrafé fixe

À des fins de marketing / pour une qualité de gaine garantie



Spiro® Connect

Numérisez la planification de votre production

