

SPIRO® 成型机

Spiro®成型机以高效快速准确地地在配件上安装垫圈而突出。

由于该机精准的设置，且注重在小直径范围(100 - 500 mm)，使得输出产量高且质量稳定。此外，Spiro®成型机在没垫圈的情况下也能卷边。

除此之外，该机能处理任何类型的配件，例如：鞍马状，弯管状，T-型状。同时，还提供涵盖整个尺寸范围的5种不同宽度的橡胶垫圈以便提供泄露密封性。

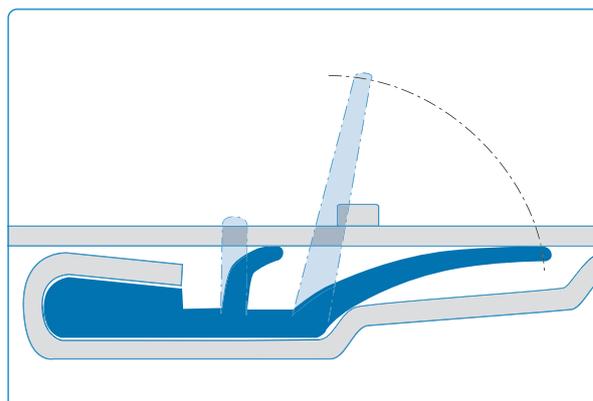
技术参数

直径范围	80 - 500 mm (Ø 630 mm 按要求)
材料厚度	0.5 - 0.9 mm 镀锌钢 0.5 - 0.8 mm 不锈钢
电源	400 V / 50 Hz / 3 相 (其他可根据客户需求更改)
气压	7 bar, 200 升/分钟. (依最小需求)
最大输出	直径为160mm的配件上两个胶圈, 每分钟可以做4-6件这样的配件

» 种类齐全的减径管，连接管以及弯头配备有自密封系统。



Spiro® 系统双唇垫圈



双唇垫圈能确保D级气密度