

SPIRO® SHAPER

Der Spiro® Shaper zeichnet sich durch die Effizienz aus, Dichtungen schnell und präzise auf Formstücke zu montieren.

Durch Konzentration auf einen kleineren Durchmesserbereich (100 – 500 mm) bietet die Maschine ein hohes Produktionsvolumen und konstante Ergebnisse durch die präzise Maschineneinstellung. Darüber hinaus kann der Spiro® Shaper bei Produkten ohne Dichtung einen gerollten Rand erzeugen.

Die Maschine kann alle Arten von Formteilen bearbeiten (z.B. Nippel, Bögen, T-Stücke). Zur Verbesserung der Leckdichte verwendet Spiro® Gummidichtungen mit 5 verschiedenen Breiten, die den gesamten Abmessungsbereich abdecken.

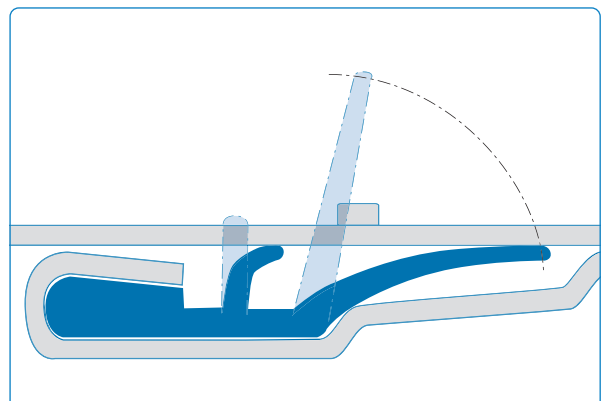
» Die ganze Palette der Reduktionen, Nippeln und Bögen kann mit einer Gummidichtung versehen werden.

TECHNISCHE DATEN

Durchmesser	80 – 500 mm (Ø 630 mm auf Anfrage)
Materialstärke	0.5 – 0.9 mm galvanisierter Stahl 0.5 – 0.8 mm rostfreier Stahl
Stromversorgung	400 V / 50 Hz / 3 Phasen (weitere Stromspannungen auf Anfrage)
Pneumatikanschluss	7 bar, 200 l / min. (Mindestanforderung)
Max. Produktionskapazität	4 – 6 Teile / Min. mit 2 montierten Dichtungen (Ø 160 mm)



Spiro® Doppellippendichtung



Die Doppellippendichtung gewährleistet Dichtheitsklasse D