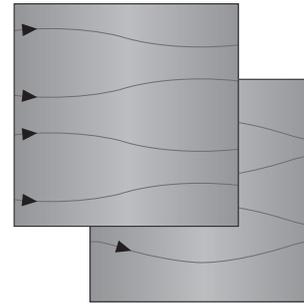


TECHNISCHE DATEN	
Maximale Blechbreite	1500 mm
Materialstärke	0.4 – 1.1 mm galvanisierter Stahl 0.4 – 0.6 mm rostfreier Stahl 0.5 – 1.1 mm Aluminium
Schneidgeschwindigkeit	2 – 10 m / min.
Segmentwinkel	5 – 46° (in Schritten von 1 / 10 Grad)
Bogendurchmesser	100 – 1500 mm (in Schritten von 1 mm)
Anzahl der Schneidvorrichtungen	1 – 4 (auf dem Bedienpult auswählbar)



ROLLFORMER AR 800

Der Rollformer AR 800 steht für eine neue Generation von Rundmaschinen.

Die Rundmaschine unterstützt die Hochgeschwindigkeitsfertigung von runden Metallteilen und ist die perfekte Ergänzung der Spiro® Stichtwelder- und Litelocker-Familie.

Besondere Eigenschaften:

- Zum schnellen und automatischen Rollen von Biegesegmenten, T-Stücken, Rohrstutzen, Rohren usw. konzipiert
- Kann zusammen mit dem Stichtwelder eingesetzt werden, wobei nur ein Bediener für beide Maschinen zusammen erforderlich ist
- Mit Fernsteuerung ausgestattet
- Automatischer Materialzuführungstisch



TECHNISCHE DATEN	
Durchmesser	100 – 1000 mm
Max. Blechtafelbreite	800 mm (abhängig von Materialstärke & Ø)
Materialstärke	0.4 – 1.0 mm galvanisierter Stahl 0.4 – 0.6 mm rostfreier Stahl 0.4 – 1.0 mm Aluminium
Max. Produktionskapazität	1200 Segmente / Stunde – Grösse 315 mm / 90°
Stromversorgung	1.5 kVA / 400V / 50 Hz (weitere Stromspannungen auf Anfrage)