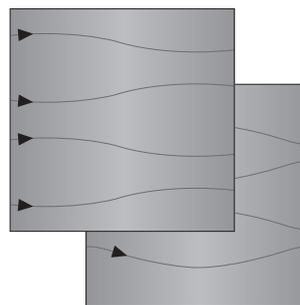


DATOS TÉCNICOS	
Ancho máx. de chapa	1500 mm
Espesor del material	0.4 – 1.1 mm acero inoxidable 0.4 – 0.6 mm acero inoxidable 0.5 – 1.1 mm aluminio
Velocidad de corte	2 – 10 m/min.
Ángulo del segmento	5 – 46° (en pasos de 1/10 grados)
Diámetro del codo	100 – 1500 mm (en pasos de 1 mm)
Número de cortadoras	1 – 4 (puede seleccionarse en el panel de control)



ROLLFORMER AR 800

El Rollformer AR 800 representa una nueva generación de Rollformers.

Construido para soportar la producción de alta velocidad de piezas metálicas redondas y complementa perfectamente la familia Spiro® Stitchwelder y Litelocker.

Funciones únicas:

- Diseñada para mandrinar y curvar de forma automática los segmentos, las piezas en T, los accesorios etc.
- La Rollformer puede utilizarse junto con el Stitchwelder, asignando sólo 1 operario a ambas máquinas
- Equipada con control remoto
- Mesa de entrada automática



DATOS TÉCNICOS	
Diámetro	100 – 1000 mm
Ancho máx.	800 mm (depende del espesor y diámetro)
Espesor del material	0.4 – 1.0 mm acero galvanizado 0.4 – 0.6 mm acero inoxidable 0.4 – 1.0 mm aluminio
Producción máx.	1200 segmentos / hora – tamaño 315 mm / 90°
Fuente de alimentación	1.5 kVA / 400V / 50 Hz (otro voltaje previa solicitud)