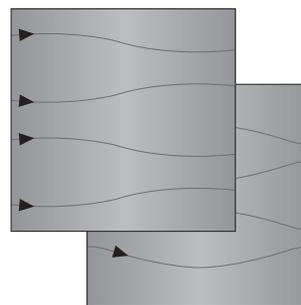


**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

|                         |   |
|-------------------------|---|
| Largeur de feuille max. | 1500 mm   |
| Épaisseur de matériau   | 0.4 – 1.1 mm acier galvanisé<br>0.4 – 0.6 mm acier inoxydable<br>0.5 – 1.1 mm aluminium |
| Vitesse de découpe      | 2 – 10 m/min.   |
| Angle de segment        | 5 – 46° (par paliers de 1 / 10 de degré)  |
| Diamètre de coude       | 100 – 1500 mm (par paliers de 1 mm)   |
| Nombre de couteaux      | 1 – 4 (au choix sur le panneau de commande)   |



## CINTREUSE À ROULEAUX AR 800

La Cintreuse à rouleaux AR 800 représente une nouvelle génération de machines.

Construite pour supporter une production haute vitesse de pièces métalliques rondes, elle complète parfaitement la famille Spiro® de Soudeuse de joints et de Litelocker.

**Caractéristiques uniques:**

- Conçue pour le roulement rapide et automatique de segments, raccords en T, raccord filetés, tubes, etc
- La Cintreuse de Rouleaux peut être utilisée en combinaison avec la Soudeuse de joints nécessitant seulement 1 opérateur pour les deux machines
- Equipée de la commande à distance
- Table d'alimentation automatique


**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

|                           |   |
|---------------------------|---|
| Diamètre                  | 100 – 1000 mm   |
| Épaisseur max. de découpe | 800 mm (dépendant d'épaisseur et diamètre)  |
| Épaisseur de matériau     | 0.4 – 1.0 mm acier galvanisé<br>0.4 – 0.6 mm acier inoxydable<br>0.4 – 1.0 mm aluminium |
| Rendement max.            | 1200 segments par heure – taille 315 mm / 90°   |
| Alimentation              | 1.5 kVA / 400 V / 50 Hz (autre tension sur demande)                                     |