

PLASMAFEEDER

Rüsten Sie Ihre Werkstatt mit einem Spiro® Plasmafeeder aus.

Steigern Sie mit dem Plasmafeeder Ihre Produktivität und sparen Sie Material. Beschicken Sie Ihren Plasmacutter direkt von einer Bandanlage (2 oder 4 Abrollhaspeln), einschliesslich Bandauswahlvorrichtung.

Besondere Eigenschaften:

- Steigern Sie Ihre Produktivität
- Sparen Sie Material
- 2 oder 4 Abrollhaspeln
- Einschliesslich Bandauswahlvorrichtung



KURVENSCHNEIDMASCHINE DELTA 1500

Diese Maschine wurde speziell für das hochpräzise Kurvenschneiden von Segmenten aus Metallblechen konzipiert (d.h. Bögen, flache ovale Bögen, Rundstücke sowie Hauben).

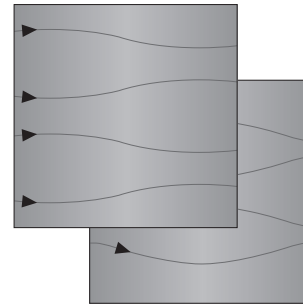
Die Kurvenschneidmaschine Delta 1500 ist in Kombination mit dem Spiro® Rollformer, Stitchwelder und Gorelocker für eine Fertigungsanlage geeignet.



Besondere Eigenschaften:

- Wählen Sie aus einer breiten Palette von Programmoptionen zwischen 100 und 1500 mm Durchmesser aus
- Einfache Eingabe für runde oder flache ovale Bögen, Winkelschnitte und andere individuelle Formstücke
- Gratfrei und keine Härtung der Kante durch Schneiden mit 4 Rollenscheren
- Genaues Schneiden von Segmenten mit hoher Wiederholpräzision aufgrund von High-Tech Servomotoren
- Leistung: 1 Rohrbogen 200 mm mit 4 Segmenten wird in einer Bahn in 15 Sekunden geschnitten
- Produktionskapazität: 560 Bogensegmente / Stunde – Grösse 315 mm / 90°

TECHNISCHE DATEN	
Maximale Blechbreite	1500 mm
Materialstärke	0.4 – 1.1 mm galvanisierter Stahl 0.4 – 0.6 mm rostfreier Stahl 0.5 – 1.1 mm Aluminium
Schneidgeschwindigkeit	2 – 10 m / min.
Segmentwinkel	5 – 46° (in Schritten von 1 / 10 Grad)
Bogendurchmesser	100 – 1500 mm (in Schritten von 1 mm)
Anzahl der Schneidvorrichtungen	1 – 4 (auf dem Bedienpult auswählbar)



ROLLFORMER AR 800

Der Rollformer AR 800 steht für eine neue Generation von Rundmaschinen.

Die Rundmaschine unterstützt die Hochgeschwindigkeitsfertigung von runden Metallteilen und ist die perfekte Ergänzung der Spiro® Stichtwelder- und Litelocker-Familie.

Besondere Eigenschaften:

- Zum schnellen und automatischen Rollen von Biegesegmenten, T-Stücken, Rohrstutzen, Rohren usw. konzipiert
- Kann zusammen mit dem Stichtwelder eingesetzt werden, wobei nur ein Bediener für beide Maschinen zusammen erforderlich ist
- Mit Fernsteuerung ausgestattet
- Automatischer Materialzuführungstisch



TECHNISCHE DATEN	
Durchmesser	100 – 1000 mm
Max. Blechtafelbreite	800 mm (abhängig von Materialstärke & Ø)
Materialstärke	0.4 – 1.0 mm galvanisierter Stahl 0.4 – 0.6 mm rostfreier Stahl 0.4 – 1.0 mm Aluminium
Max. Produktionskapazität	1200 Segmente / Stunde – Grösse 315 mm / 90°
Stromversorgung	1.5 kVA / 400V / 50 Hz (weitere Stromspannungen auf Anfrage)