

## PLASMAFEEDER

### Equipe su taller con un Plasmafeeder.

Utilice el Plasmafeeder para aumentar su productividad y ahorrar material. Suministre su Plasmacutter directamente desde una línea de bobina (2 ó 4 desbobinadores), ¡con selector de chapa incluido!

#### Funciones únicas:

- Aumenta la productividad
- Material de guardado
- Viene con 2 ó 4 desbobinadores
- Incluye un selector de hojas



## CURVECUTTER DELTA 1500

La máquina está diseñada especialmente para cortar segmentos de máxima precisión de una pieza en bruto (ej. codos, codos ovales, revestimientos y formas).

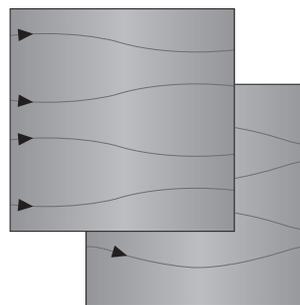
La Curvecutter Delta 1500 es una máquina apropiada para una exigente línea de producción junto con la Rollformer, el Stitchwelder y la Gorelocker de Spiro®.



#### Funciones únicas:

- Producción: 560 segmentos por hora – tamaño 315 mm/90°
- Selección de una amplia gama de productos que abarca desde 100 a 1500 mm de diámetro
- Entrada sencilla para codos circulares u ovales, ángulos y otras piezas individuales
- Corte preciso de segmento con elevada repetibilidad gracias a servomotores de alta tecnología
- Gracias al corte con 4 cizallas de rodillo no hay rebabas ni endurecimiento de los bordes
- Rendimiento: 1 codo de 200 mm con 4 segmentos corta en 1 trayectoria en 15 segundos

DATOS TÉCNICOS	
Ancho máx. de chapa	1500 mm
Espesor del material	0.4 – 1.1 mm acero inoxidable 0.4 – 0.6 mm acero inoxidable 0.5 – 1.1 mm aluminio
Velocidad de corte	2 – 10 m/min.
Ángulo del segmento	5 – 46° (en pasos de 1/10 grados)
Diámetro del codo	100 – 1500 mm (en pasos de 1 mm)
Número de cortadoras	1 – 4 (puede seleccionarse en el panel de control)



## ROLLFORMER AR 800

El Rollformer AR 800 representa una nueva generación de Rollformers.

Construido para soportar la producción de alta velocidad de piezas metálicas redondas y complementa perfectamente la familia Spiro® Stitchwelder y Litelocker.

### Funciones únicas:

- Diseñada para mandrinar y curvar de forma automática los segmentos, las piezas en T, los accesorios etc.
- La Rollformer puede utilizarse junto con el Stitchwelder, asignando sólo 1 operario a ambas máquinas
- Equipada con control remoto
- Mesa de entrada automática



DATOS TÉCNICOS	
Diámetro	100 – 1000 mm
Ancho máx.	800 mm (depende del espesor y diámetro)
Espesor del material	0.4 – 1.0 mm acero galvanizado 0.4 – 0.6 mm acero inoxidable 0.4 – 1.0 mm aluminio
Producción máx.	1200 segmentos / hora – tamaño 315 mm / 90°
Fuente de alimentación	1.5 kVA / 400V / 50 Hz (otro voltaje previa solicitud)