

## PLASMAFEEDER

### Equipez votre atelier d'un Plasma Feeder de Spiro®.

Utilisez le Plasma Feeder pour améliorer votre productivité et économiser des matériaux. Alimenter votre découpeuse plasma directement d'une ligne de bobines (2 ou 4 dérouleurs), y compris le sélectionneur de feuillards.

#### Caractéristiques uniques:

- Améliorez votre productivité
- Economie en frais de matériaux
- Avec 2 ou 4 dérouleurs
- Sélectionneur de feuillards compris



## CURVECUTTER DELTA 1500

**Cette machine est spécialement conçue pour découper des segments de la plus grande précision à partir d'une pièce brute (p. ex. coudes, ovales plats et dômes).**

La Curvecutter Delta 1500 est une machine adaptée pour une grande ligne de production avec la Cintreuse à rouleaux, la Soudeuse de joints et la Gorelocker de Spiro®.

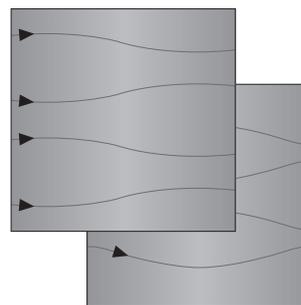


#### Caractéristiques uniques:

- Faites votre choix parmi une large gamme de programmes allant de 100 à 1500 mm de diamètre
- Entrée simple pour des coudes circulaires ou ovales plats, des découpes d'angle et autres formes paramétrées
- Efficacité : 1 coude de 200 mm avec 4 segments est coupé en 1 tracé en 15 secondes
- Découpe précise des segments avec une répétabilité élevée due à des servomoteurs de haute technologie
- Pas de bavures et pas de durcissement de l'angle grâce à une découpe avec 4 cisailles à rouleaux
- Rendement: 560 segments / heure – taille 315 mm / 90°

**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Largeur de feuille max.	1500 mm
Épaisseur de matériau	0.4 – 1.1 mm acier galvanisé 0.4 – 0.6 mm acier inoxydable 0.5 – 1.1 mm aluminium
Vitesse de découpe	2 – 10 m/min.
Angle de segment	5 – 46° (par paliers de 1 / 10 de degré)
Diamètre de coude	100 – 1500 mm (par paliers de 1 mm)
Nombre de couteaux	1 – 4 (au choix sur le panneau de commande)



## CINTREUSE À ROULEAUX AR 800

La Cintreuse à rouleaux AR 800 représente une nouvelle génération de machines.

Construite pour supporter une production haute vitesse de pièces métalliques rondes, elle complète parfaitement la famille Spiro® de Soudeuse de joints et de Litelocker.

**Caractéristiques uniques:**

- Conçue pour le roulement rapide et automatique de segments, raccords en T, raccord filetés, tubes, etc
- La Cintreuse de Rouleaux peut être utilisée en combinaison avec la Soudeuse de joints nécessitant seulement 1 opérateur pour les deux machines
- Equipée de la commande à distance
- Table d'alimentation automatique


**CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES**

Diamètre	100 – 1000 mm
Épaisseur max. de découpe	800 mm (dépendant d'épaisseur et diamètre)
Épaisseur de matériau	0.4 – 1.0 mm acier galvanisé 0.4 – 0.6 mm acier inoxydable 0.4 – 1.0 mm aluminium
Rendement max.	1200 segments par heure – taille 315 mm / 90°
Alimentation	1.5 kVA / 400 V / 50 Hz (autre tension sur demande)