

等离子切割机进料装置

在您的车间配有一个**Spiro®**等离子切割机进料装置

使用进料装置可以大大提高您的生产效率，同时也减少了材料成本。可以直接从卷料线上（2-4个开卷机）直接将材料供应到等离子切割机上，含有板料选择装置。

独特性能:

- 提高您的生产效率
- 同有2-4个开卷机
- 节省材料
- 含有板料选择器



曲线切割机 DELTA 1500

该款设备是专为从毛坯切割出最精确的管件所设计的。

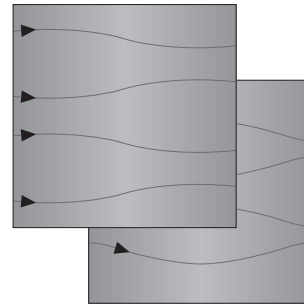
曲线切割机Delta 1500与Spiro®卷圆机，缝焊机以及翻边咬口机搭配使用，是高产量生产的绝佳组合。



独特性能:

- 可加工范围100 - 1500 mm的直径
- 简单输入即可生产圆形，椭圆弯管，角度切割和绝缘配件。
- 高科技伺服马达可以保证重复切割片件的精确度。
- 使用4个修剪辊子，边缘光滑平整，也不会有硬化的现象。
- 效率：15秒内，一条路径可切割出4段管件的1个200 mm的肘形弯管。
- 输出：560节/小时-尺寸315mm/90°

技术参数	
最大板宽	1500 mm
材料厚度	0.4 – 1.1 mm 镀锌钢 0.4 – 0.6 mm 不锈钢 0.5 – 1.1 mm 铝材
剪切速度	2 – 10 米/分钟
管件角度	5 – 46° (1/10 度为增量)
肘形弯管直径	100 – 1500 mm (以1 mm为增量)
刀具数量	1 – 4 (可在控制面板上选择)



卷圆机 AR 800

卷圆机AR 800代表的是新一代的卷圆机

这款机型能高效生产圆形金属配件，与Spiro®缝焊机和扣锁机完美结合。

独特性能:

- 其设计能快速自动地将弯管件，T型件，风管等卷成圆形。
- 卷圆机可以与缝焊机结合操作，两台机器只需配备一名操作人员。
- 配有远程控制。
- 自动进料



技术参数	
直径范围	100 – 1000 mm
毛坯最大宽度	800 mm (31") (取决于厚度 & 直径)
材料厚度	0.4 – 1.0 mm 镀锌钢 0.4 – 0.6 mm 不锈钢 0.4 – 1.0 mm 铝材
最大输出	1200 件/小时 尺寸 315 mm / 90°
电源	1.5 kVA / 400 V / 50 Hz (可按客户要求更改)