

SPIRO® 等离子切割机

Spiro® 先进的等离子切割系统自1992年以来就很知名。

良好的声誉来源于不断的发展与再设计，努力保持在技术的前沿，包括Spiro®自我研发的控制系统，高质量的机械部件与海宝发生器相结合成为最强的组合，同时与HVAC CamDuct软件都能共融。

技术参数		
等离子切割机	FLORETT	CUTLASS
工作区域	1500 x 3000 mm	1500 x 6000 mm
输出	300节/小时-尺寸315mm/90°	240节/小时-尺寸 315 mm/90°
进给速度	40 米/分钟 X- Y-轴	>22 m/分钟
等离子电源	4 kVA / 380 – 480V / 50 or 60Hz / 3-相	4 kVA / 380 – 480V / 50 or 60Hz / 3-相

等离子切割机 FLORETT

独特性能:

- Spiro® HS 控制器，版本3
- 进给速度增加 50%
- 整个生产时间减少 20%
- 整个生产时间减少
- 皮带传动技术



等离子切割机 CUTLASS

独特性能:

- Spiro® HS 控制器，版本3
- 火炬高精度线性装置
- 工序向前/退后功能
- 自由模式，选择任何部件或者画轮廓
- 优化材料利用率
- 远程网络访问

