

SPIRO® PLASMASCHNEIDMASCHINEN

Spiro® wird seit 1992 für die modernen Plasmaschneidsysteme gerühmt.

Dieser hervorragende Ruf ist auf die kontinuierliche Entwicklung und die Umgestaltung mit dem Ziel von Spitzentechnologie zurückzuführen, unter anderem das intern entwickelte Spiro® Steuerungssystem, hochwer-

tige mechanische Komponenten mit Hypertherm, der führenden Powermax-Einheit sowie Kompatibilität mit der HLK CamDuct-Software.

TECHNISCHE DATEN		
PLASMASCHNEIDMASCHINE	FLORETT	CUTLASS
Arbeitsbereich	1500 x 3000 mm	1500 x 6000 mm
Produktionskapazität	300 Bogensegmente / Stunde Grösse 315 mm / 90°	240 Bogensegmente / Stunde Grösse 315 mm / 90°
Vorschub Geschwindigkeit	40 m / min auf X- und Y-Achse	>22 m / min
Plasma Einheit	4 kVA / 380-480 V / 50 oder 60 Hz / 3-Phasen	4 kVA / 380-480 V / 50 oder 60 Hz / 3-Phasen

PLASMASCHNEIDMASCHINE FLORETT

Besondere Eigenschaften:

- Spiro® HS-Steuerungssystem v.3
- Riemenantrieb-Technologie
- Um bis zu 20% reduzierte Gesamtproduktionszeit
- Garantierte hochpräzise lineare Einheit für den Schweissbrenner
- Um 50 % erhöhte Vorschubgeschwindigkeit



PLASMASCHNEIDMASCHINE CUTLASS



Besondere Eigenschaften:

- Spiro® HS-Steuerungssystem v.3
- Garantierte hochpräzise lineare Einheit für den Schweissbrenner
- Funktion: Schritt vorwärts / zurück
- Freier Modus, wählen Sie einen beliebigen Teil bzw. eine beliebige Kontur aus
- Optimierter Blechverbrauch
- Fernzugriff per Internet bei technischen Problemen