

翻边咬口机 COMBI-T

高产能的翻边咬口机能生产直式翻边焊缝的弯管和异径管。

该设备具有很高的柔性，主要取决于有两个独立的工作台：翻边工作台和咬合工作台。因此这款机器可随时准备进行作业而不需浪费时间进行转换。立式焊缝将焊接

减少到只剩一条纵向的焊缝，从而提高了产品刚性。

独特性能：

- 双工作台
- 最大柔性，不需要更换设备
- 品质一致 / 生产速度高
- 容量大，材料厚度可达到 1.5 mm
- 几乎无需维护，无需润滑
- 高品质零件和所有旋转工具由硬化钢所制 / 高品质焊缝



技术参数

直径范围	125 – 1250 mm (5" – 50")
材料厚度	0.4 – 1.5 mm 镀锌钢 0.4 – 1.0 mm 不锈钢 0.4 – 1.5 mm 铝材
翻边速度	最大120 米/分钟
翻边速度	4节，直径为200mm的弯头，可以做40个/小时
电气连接	3 x 400 V/50 Hz / 4 kVA (其他连接依要求提供)

