

AEM 400 PRO

La machine automatique de fabrication de coudes PRO est le moyen le plus rapide et le plus efficace de produire des coudes encornés.

Des courbes soudées à finies de haute qualité et serrées en une seule opération. Procédure entièrement automatique, sûre et facile, sans aucune intervention de l'opérateur.

Patent No.: WO 2016 / 047974 A1
Patent No.: US 2017 / 0320119 A1



Caractéristiques uniques:

- Choisissez une édition avec 4 ou 5 segments (angle de 22,5 ° ou 30 °)
- IHM à écran tactile de pointe
- Processus de travail 100 % automatique, aucune opération manuelle
- Un processus avec qualité constante et 0 rebut
- Permet de fabriquer une courbe à joints agrafés rigide et fixe de haute qualité
- Fonctionne parfaitement avec les joints préassemblés, pour la production de type D

DONNÉES TECHNIQUES TYPE A

Segments	4 pcs pour coude à 90° (angle de segment à 30°)
Angles de coude	30° / 60° / 90°
Diamètres Configurations recommandées, le Ø max par machine est 80 mm	A1: Ø 100 – 125 – 160 mm A2: Ø 150 – 180 – 200 mm A3: Ø 250 – 300 – 315 mm A4: Ø 355 – 400 mm
Épaisseur de matériau	0.5 – 0.7 mm acier galvanisé

DONNÉES TECHNIQUES TYPE B

Segments	5 pcs pour coude à 90° (angle de segment à 22.5°)
Angles de coude	45° / 90°
Diamètres Configurations recommandées, le Ø max par machine est 80 mm	B1: Ø 100 – 125 – 160 mm B2: Ø 150 – 180 – 200 mm B3: Ø 250 – 300 – 315 mm B4: Ø 355 – 400 mm
Épaisseur de matériau	0.5 – 0.7 mm acier galvanisé

**Voulez-vous augmenter votre productivité et réduire vos coûts?
Contactez-nous dès aujourd'hui pour en savoir plus.**



Tube roulé et soudé*



Coude encorné

*Spiro® fournit également du matériel d'arrondissement et de soudage automatique