



The Original

Spiro International S.A. Industriestrasse 173 CH-3178 Böisingen Switzerland
Tel +41 31 740 31 00 Fax +41 31 740 31 31 E-mail info@spiro.ch

直缝焊机 PRO

我们经典的直缝焊机以稳定性高质量而在客户间获得好评，有三种不同焊接长度分别为1000，1270和1540 mm

通过跳焊或连续焊接保证了气密焊缝的高质量。此外，Spiro®重视其在暖通行业的领先地位，该机配有人机友好界面的触摸屏。这个行业创新有助于方便客户生产设置以及保存程序设置。

缝焊机PRO同样在行业中具有最快的焊接速度，可达到最大15米/分钟，该机重点突出的是其连续的生产能力及高效性。当然，该机在生产过程中从开始到结束，焊缝都是稳定可靠，无需密封或者喷漆，也不需要清洁或者再次返工，避免烧掉镀锌涂层而减少修饰加工工作。6 - 8 mm的材料重叠可以将您的材料成本降至最低。

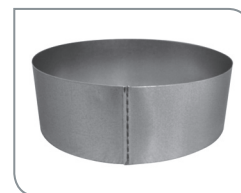
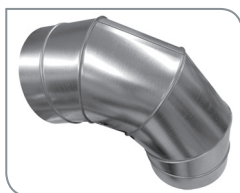
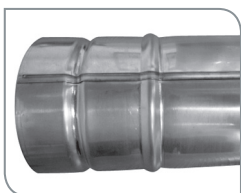
独特性能

- » 新型设计
- » 焊接速度增加
- » 焊缝气密性保证!



技术参数

焊接长度	50 mm - 1000 / 1270 / 1540 mm
直径范围	75 - 1000 mm
材料厚度	0.4 - 1.0 mm
重叠焊接厚度	6 mm (型号1000) 8 mm (型号1270 & 1540)
线径	2 mm
可调焊接速度	2 - 15 米/分钟
最大输出	700节/小时-尺寸315 mm/90°



SPIRO®无水银解决方案

将您的Spiro®直缝焊机升级为无水银冷却系统按欧盟标准“规程(EC) 编号1102/2008”执行!



您的信任是我们发展的动力
始于1956

