

# SOUDEUSE DE JOINTS PRO

Nous avons conçu notre nouvelle génération de Soudeuse de joints sur la base de la Soudeuse de joints 1000/1270/1540, la machine la plus fiable et réputée du secteur.

La parfaite étanchéité du joint soudé est assurée aussi bien par soudage par points que par soudage continu. D'autre part, Spiro® renforce son statut de leader dans le secteur de la ventilation et de la climatisation en équipant la Soudeuse de joints d'un écran tactile convivial. Grâce à ce nouvel outil, il est plus facile d'organiser la production et l'utilisateur peut sauvegarder les paramètres d'un programme.

La Soudeuse de joints PRO est également la machine la plus rapide du secteur avec une vitesse de soudage maximale de 15 m/min., ce qui souligne la productivité et la performance constantes de la machine. Bien entendu, le joint soudé est constant tout au long du processus. Il n'est pas nécessaire de sceller ou de peindre la soudure, ni de nettoyer ou de réparer les électrodes, et la suppression des galvanisations brûlées signifie moins de travail de finition. Enfin, le chevauchement de 6 à 8 mm vous permet de réduire au minimum vos coûts de matériaux.



## Caractéristiques uniques

- » Nouveau design
- » Vitesse de soudage accrue
- » Étanchéité du joint soudé garantie !

### Caractéristiques Techniques

<b>Longueur de soudure</b>	50 mm - 1000/1270/1540 mm
<b>Plage de diamètre</b>	75 - 1000 mm
<b>Épaisseur de matériau</b>	0.4 - 1.0 mm
<b>Chevauchement</b>	6 mm pour 1000, 8 mm pour 1270 & 1540
<b>Diamètre de fil</b>	2 mm
<b>Vitesse de soudure réglable</b>	2 - 15 m/min.
<b>Rendement max.</b>	700 segments/heure - taille 315 mm/90°



## SOLUTION SANS MERCURE SPIRO®

Procédez à la mise à niveau de votre soudeuse de joints Spiro® avec un kit de solution de refroidissement sans mercure afin de vous conformer au règlement (CE) n°1102/2008 de l'Union Européenne !

